

Polyester Stål

	Polyester tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av polyester och en kromatfri anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar ett brett användningsområde och är en bra kombination av kvalitet och pris.		
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10346:2009 EN 10143:2006		
Förbehandling	Kemisk rengöring, kromfri ytomvandling		
Beläggningssystem	Synsida:	1. Kromatfri primer 5 µm 2. Täckfärg, Plannja Polyester 20 µm	
	Baksida:	Täckfärg Epoxy eller polyester 5 – 7 µm	
	Egenskaper	Provningssmetod	Data
	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan
	Glans	Testmetod EN 13523-2	30 ± 5
	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	2,5 T
	Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	F – H
	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-	Utan anm.
	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C
Bearbetning i kyla	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i boken. Bearbetning under -10°C bör undvikas.		
Kemikalie- beständighet	Syror och baser	Utmärkt	
	Alifater	Utmärkt	
	Aromater	Mycket god	
	Alkoholer	Utmärkt	
	Ketoner	Mycket dålig	
	Klorerade kolväten	Dålig	
	Mineraloljor	Utmärkt	
Korrosionsklass UV Kategori	RC3 enligt EN 10169 – 2		
	Ruv2 enligt EN 10169 – 2		