

Hard Coat Stål

	Plannja Hard Coat tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad high-build polyester och en lämpligt anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/yttuffhet. Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning samt ett gott korrosionsskydd.																										
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt EN 10346:2009 EN 10143:2006																										
Förbehandling	Kemisk rengöring, ytomvandling																										
Beläggningssystem	Synsida: 1. Primer 6 - 10 µm 2. Täckfärg, HARDCOAT 20 - 25 µm Baksida: 1. Primer 3 – 5 µm 2. Täckfärg epoxy eller polyester 7 – 10 µm <table><tr><th>Egenskaper</th><th>Provningsmetod</th><th>Data</th></tr><tr><td>Färgtjocklek</td><td>Testmetod EN 13523-1</td><td>se ovan</td></tr><tr><td>Glans</td><td>Testmetod EN 13523-2</td><td>6 - 12</td></tr><tr><td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td><td>Testmetod EN 13523-7</td><td>1 – 2T</td></tr><tr><td>Hårdhet</td><td>Testmetod EN 13523-4</td><td>2H – 4H</td></tr><tr><td>Vidhäftning</td><td>Testmetod EN 13523-6</td><td>Utan anm.</td></tr><tr><td>Slaghållfasthet</td><td>Testmetod EN 13523-5</td><td>>17J</td></tr><tr><td>Temperaturhårdighet</td><td>ECCA testmetod No T13</td><td>80-100°C</td></tr></table>			Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	6 - 12	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 – 2T	Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	2H – 4H	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.	Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	>17J	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																									
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																									
Glans	Testmetod EN 13523-2	6 - 12																									
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 – 2T																									
Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	2H – 4H																									
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.																									
Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	>17J																									
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C																									
Bearbetning i kyla	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i boken.																										
Kemikalie- beständighet	Syror och baser Alifater Aromater Alkoholer Ketoner Klorerade kolväten Mineraloljor	Utmärkt Utmärkt Mycket god Utmärkt Mycket dålig Dålig Utmärkt																									
Korrosionsklass	RC5 enligt EN 10169 – 2																										
UV Kategori	Ruv3 enligt EN 10169 – 2																										
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt																										