

GreenCoat Pro BT Glossy Stål

	GreenCoat tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad polyester och en kromatfri anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/yttuffhet. Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning, mycket god beständighet mot metallsvärtning samt ett gott korrosionsskydd.																										
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt EN 10346:2015 EN 10143:2006																										
Förbehandling	Kemisk rengöring, kromfri ytomvandling																										
Beläggningssystem	Synsida: 1. Primer 10 µm 2. Täckfärg, GreenCoat 26 µm Baksida: 1. Primer 7 µm 2. Täckfärg epoxy eller polyester 5 µm <table><tr><th>Egenskaper</th><th>Provningsmetod</th><th>Data</th></tr><tr><td>Färgtjocklek</td><td>Testmetod EN 13523-1</td><td>se ovan</td></tr><tr><td>Glans</td><td>Testmetod EN 13523-2</td><td>40 ± 6</td></tr><tr><td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td><td>Testmetod EN 13523-7</td><td>1,5 T</td></tr><tr><td>Reptålighet</td><td>Testmetod</td><td>35 N</td></tr><tr><td>Vidhäftning</td><td>Testmetod EN 13523-6</td><td>Utan anm.</td></tr><tr><td>Slaghållfasthet</td><td>Testmetod EN 13523-5</td><td>> 17J</td></tr><tr><td>Temperaturhårdighet</td><td>ECCA testmetod No T13</td><td>100°C</td></tr></table>			Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	40 ± 6	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1,5 T	Reptålighet	Testmetod	35 N	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.	Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	> 17J	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																									
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																									
Glans	Testmetod EN 13523-2	40 ± 6																									
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1,5 T																									
Reptålighet	Testmetod	35 N																									
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.																									
Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	> 17J																									
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	100°C																									
Bearbetning i kyla	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i bocken. Bearbetning under -10°C bör undvikas.																										
Kemikalie- beständighet	<table><tr><td>Syror och baser</td><td>Utmärkt</td></tr><tr><td>Alifater</td><td>Utmärkt</td></tr><tr><td>Aromater</td><td>Mycket god</td></tr><tr><td>Alkoholer</td><td>Utmärkt</td></tr><tr><td>Ketoner</td><td>Mycket dålig</td></tr><tr><td>Klorerade kolväten</td><td>Dålig</td></tr><tr><td>Mineraloljor</td><td>Utmärkt</td></tr></table>			Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Mycket god	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt										
Syror och baser	Utmärkt																										
Alifater	Utmärkt																										
Aromater	Mycket god																										
Alkoholer	Utmärkt																										
Ketoner	Mycket dålig																										
Klorerade kolväten	Dålig																										
Mineraloljor	Utmärkt																										
Korrosionsklass	RC4 enligt EN 10169 – 2																										
UV Kategori	Ruv3 enligt EN 10169 – 2																										
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt																										