

GreenCoat Crown BT Stål

1904

	GreenCoat Crown BT tillverkas med den patenterade BT-teknologin (biobaserad teknologi) och är därför mycket miljövänlig. I BT-beläggningar har en stor del av den traditionella fossila oljan ersatts av svensk rapsolja, något som är unikt på marknaden. Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/yttuffhet. Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning, mycket god beständighet mot metallsvärtning samt ett gott korrosionsskydd. Produkten uppfyller gällande REACH-bestämmelser och är helt fri från kromater och är tillverkad enligt EN 10169 + A1.																							
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt EN 10346:2015 EN 10143:2006																							
Förbehandling	Kemisk rengöring, kromfri ytomvandling																							
Beläggningssystem	Synsida: 1. Primertjocklek, nominell 6 µm 2. Beläggningstjocklek, nominell 26 µm Baksida: 1. Primertjocklek, 7 µm 2. Beläggningstjocklek, nominell 12 µm <table><tr><th>Egenskaper</th><th>Provningsmetod</th><th>Data</th></tr><tr><td>Färgtjocklek</td><td>Testmetod EN 13523-1</td><td>se ovan</td></tr><tr><td>Glans</td><td>Testmetod EN 13523-2</td><td>10 ± 3</td></tr><tr><td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td><td>Testmetod EN 13523-7</td><td>1,0 T</td></tr><tr><td>Reptålighet</td><td>Testmetod</td><td>25 N</td></tr><tr><td>Vidhäftning</td><td>Testmetod EN 13523-6</td><td>Utan anm.</td></tr><tr><td>Temperaturhårdighet</td><td>ECCA testmetod No T13</td><td>100°C</td></tr></table>			Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	10 ± 3	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1,0 T	Reptålighet	Testmetod	25 N	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																						
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																						
Glans	Testmetod EN 13523-2	10 ± 3																						
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1,0 T																						
Reptålighet	Testmetod	25 N																						
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.																						
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	100°C																						
Bearbetning i kyla	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i bocken. Bearbetning under -10°C bör undvikas.																							
Kemikalie- beständighet	<table><tr><td>Syror och baser</td><td>Utmärkt</td></tr><tr><td>Alifater</td><td>Utmärkt</td></tr><tr><td>Aromater</td><td>Mycket god</td></tr><tr><td>Alkoholer</td><td>Utmärkt</td></tr><tr><td>Ketoner</td><td>Mycket dålig</td></tr><tr><td>Klorerade kolväten</td><td>Dålig</td></tr><tr><td>Mineraloljor</td><td>Utmärkt</td></tr></table>			Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Mycket god	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt							
Syror och baser	Utmärkt																							
Alifater	Utmärkt																							
Aromater	Mycket god																							
Alkoholer	Utmärkt																							
Ketoner	Mycket dålig																							
Klorerade kolväten	Dålig																							
Mineraloljor	Utmärkt																							
Korrosionsklass	RC4 enligt EN 10169 – 2																							
UV Kategori	Ruv3 enligt EN 10169 – 2																							
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt																							