

Hard Coat 25 Aluminium

	Plannja Hard Coat tillverkas av kallvalsad aluminium belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad polyester och en lämpligt anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/yttuffhet. Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning, mycket gott korrosionsskydd.																										
Basmaterial	Bandgjutet och kallvalsad aluminium enligt legering EN-AW 8111, EN-AW 3003, EN-AW 3005, EN-AW 3105B																										
Förbehandling	Kemisk rengöring, ytomvandling																										
Beläggningssystem	Synsida: 1. Primer 5 - 7 µm 2. Täckfärg, HARDCOAT 20-25 µm Baksida: 1. Täckfärg epoxy eller polyester 7 – 10 µm <table><tr><th>Egenskaper</th><th>Provningsmetod</th><th>Data</th></tr><tr><td>Färgtjocklek</td><td>Testmetod EN 13523-1</td><td>se ovan</td></tr><tr><td>Glans</td><td>Testmetod EN 13523-2</td><td>6 - 12</td></tr><tr><td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td><td>Testmetod EN 13523-7</td><td>1 - 2 T</td></tr><tr><td>Hårdhet</td><td>Testmetod EN 13523-4</td><td>2H – 4H</td></tr><tr><td>Vidhäftning</td><td>Testmetod EN 13523-6</td><td>Utan anm.</td></tr><tr><td>Slaghållfasthet</td><td>Testmetod EN 13523-5</td><td>>7 J</td></tr><tr><td>Temperaturhårdighet</td><td>ECCA testmetod No T13</td><td>80-100°C</td></tr></table>			Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	6 - 12	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 - 2 T	Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	2H – 4H	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.	Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	>7 J	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																									
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																									
Glans	Testmetod EN 13523-2	6 - 12																									
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 - 2 T																									
Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	2H – 4H																									
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.																									
Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	>7 J																									
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C																									
Kemikalie- beständighet	<table><tr><td>Syror och baser</td><td>Utmärkt</td></tr><tr><td>Alifater</td><td>Utmärkt</td></tr><tr><td>Aromater</td><td>Mycket god</td></tr><tr><td>Alkoholer</td><td>Utmärkt</td></tr><tr><td>Ketoner</td><td>Mycket dålig</td></tr><tr><td>Klorerade kolväten</td><td>Dålig</td></tr><tr><td>Mineraloljor</td><td>Utmärkt</td></tr></table>			Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Mycket god	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt										
Syror och baser	Utmärkt																										
Alifater	Utmärkt																										
Aromater	Mycket god																										
Alkoholer	Utmärkt																										
Ketoner	Mycket dålig																										
Klorerade kolväten	Dålig																										
Mineraloljor	Utmärkt																										
Korrosionsklass	RC4 enligt EN 10169 – 2																										
UV Klass	Ruv3 enligt EN 10169 - 2																										