

Vajersystem till profilerade plåttak

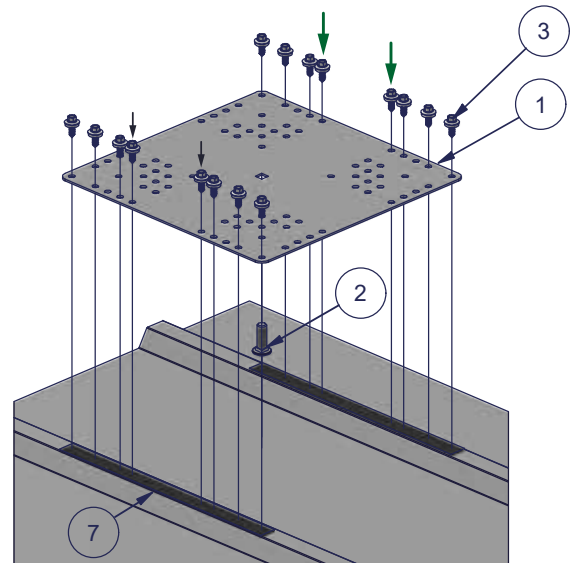
Installation

Minsta tjocklek är stålplåt 0,5 mm

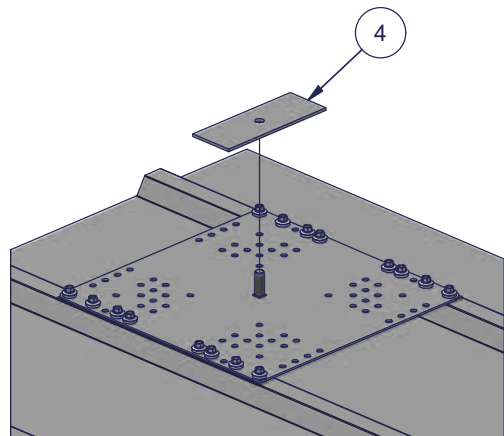
Placera 1 st M10 vagnsbult (2) underifrån i fästplattan (1). Placera EPDM-tätningsremsan (7) mot undersida fästplatta längs skruvrader.

Placera fästplatta över 2 profiltoppar. Fäst plattan med självgående plåtskruv 6,3×19 (3) i två rader med 8 st skruvar vardera. För 0,6 mm plåttjocklek eller mer räcker det med 12 skruvar i två rader med 6 skruvar vardera. Lämna de hålpar som ligger närmast mitten av plattan.

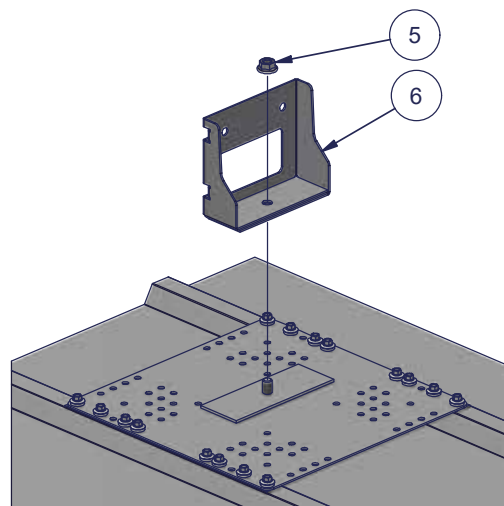
1. Infästningsplatta profilerad plåt
2. Vagnsbult vfz M10×30 mm
3. Självgående skruv rf 6,3×19 mm
4. Tätning 4 mm
5. Flänsmutter vfz M10
6. Fäste vajer
7. EPDM-tätning 325×30×3 mm



Vid 0,6 plåttjocklek eller mer behövs ej skruv markerad med grön pil.

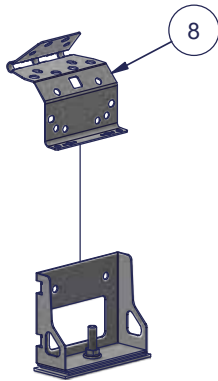


Montera gummitätning (4) över vagnsbulten.

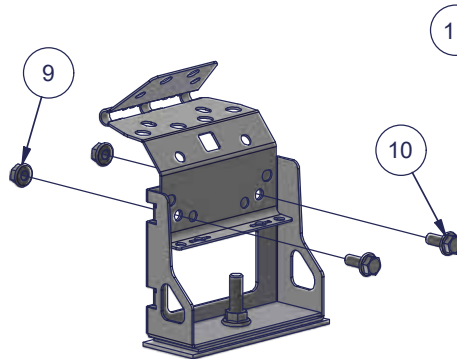


Montera fästet (6) över den uppstickande vagnsbulten och säkra med M10 flänsmutter (5)

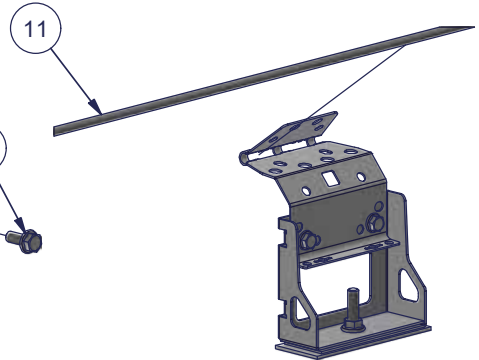
Vajersystem till profilerade plåttak



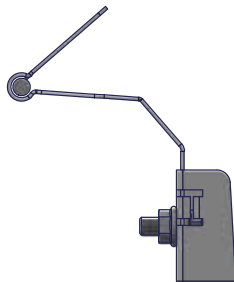
Placera vajerfästet (8) så att hålen stämmer.



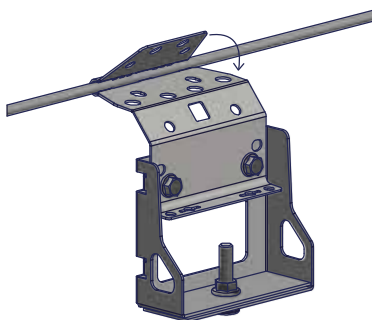
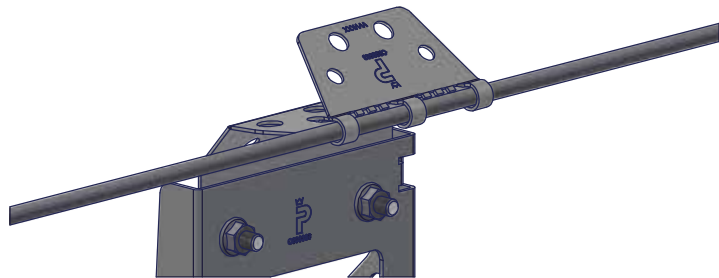
Skruva ihop fästena med 2st M8×16 (10) och 2st M8 flänsnutter (9).



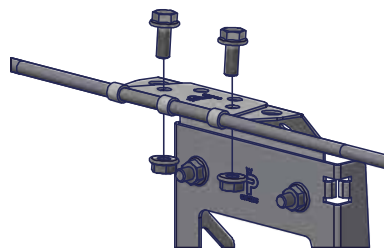
Bänd upp överdelen av fästet så att vajern kan tryckas in i den runda formen.



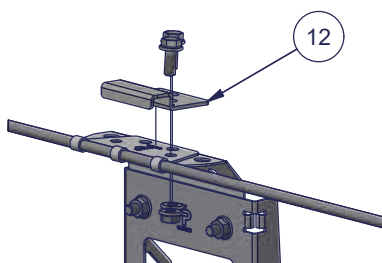
Se till att vajern är intryckt i botten av rundningen så att tänderna trycker mot mitten av vajern.



Säkra fästet med 2 st M8×16 och flänsnutter. OBS! Flänsnutter eller bricka och mutter skall monteras mot det ovala hålet



- 8. Vajerfäste
- 9. Flänsnutter vfz M8
- 10. Flänsskruv vfz M8×20 mm
- 11. Vajer rostfri 8 mm
- 12. Ändstopp



Montera ett ändstopp (6) på ändfästet med 2 st M8×16 + flänsnutter. Innan kapning av vajer tejpas båda sidor om kapsnittet för att förhindra att vajertrådar lindas upp.

Den här produkten har monterats av

Företag:

Montör: