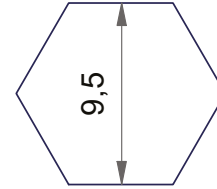


Krympskarv för vajer

Vid krympning av terminal skall 6-kantigt verktyg med innermått på 9,5 mm användas. Minsta krympkraft skall vara 53 kN.

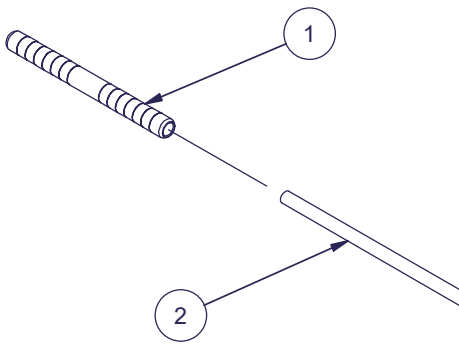
Exempel på maskin och verktyg:

Milwaukee M18 HCCT-201C utrustad med R22 CU 35 krympkäftpaket.

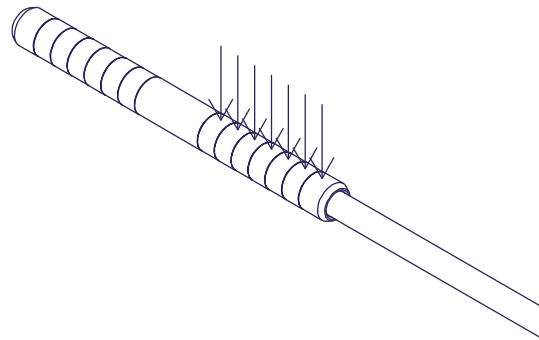


Geometri på krympkäftar

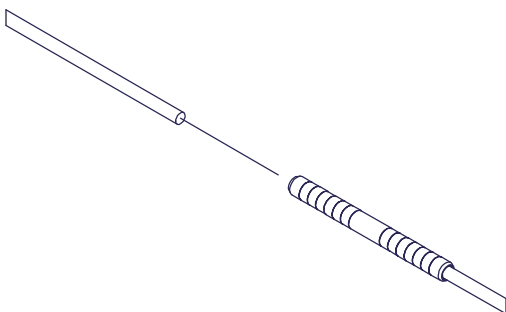
1. Terminal rf
2. Vajer 8mm rf



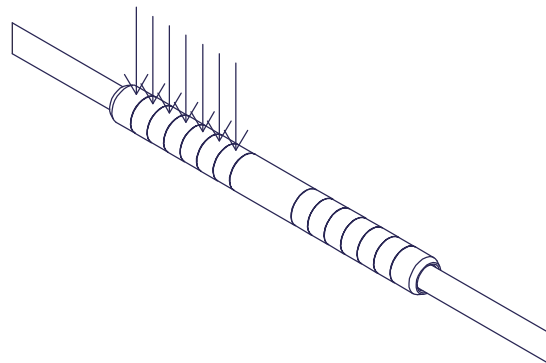
Tryck in vajern (2) i terminalen (1) hela vägen till stoppet. Se till att inga trådar hamnar utanför.



Pressa ihop terminalen med krympverktyget 7 gånger mellan indikatorlinjerna.



Tryck in nästa vajern hela vägen till stoppet.



Pressa ihop terminalen med krympverktyget 7 gånger mellan indikatorlinjerna.

Kontroll av krympskarv

Efter montage skall kontroll av krympning utföras.

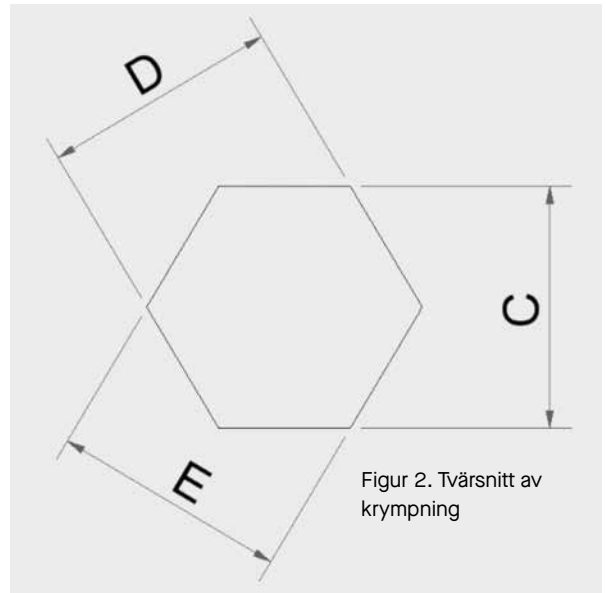
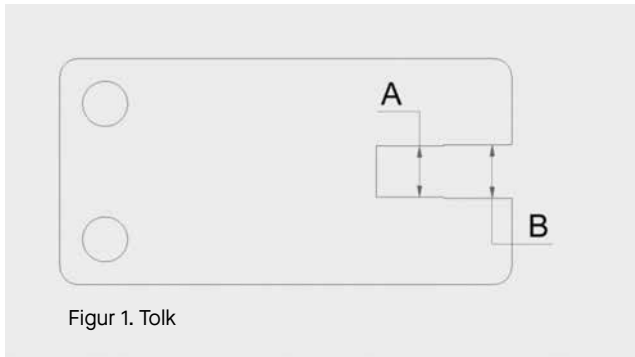
För att verifiera att kompressionen av krympningarna är tillräckliga kan ett skjutmått alternativt en tolk användas.

Minst 2 sidor med mått A i varje krympning (Figur 2, mått D och E) och 1 sida med mått B (Figur 2, dimension C).

Mått med toleranser

A = 11,30 ±0,05 mm

B = 11,85 ±0,05 mm



Kontroll

1. Om tolk används måste måtten på mätspåret A och B mätas med ett mätinstrument som kan uppnå den erforderliga noggrannheten. De erhållna mätningarna måste ligga inom de toleranser som anges i inledningen.

2. Kontrollen görs på båda sidor av skarven **i en kompression**.

3. Alla tre sidor av kompressionen måste mätas.

4. Mätspåret i tolken förs till kompressionen, där det ska passa, från två olika riktningar till botten av spåret (Figur 3 a och b) och från en tredje riktning mellan sidorna av spåret (Figur 4).

5. Vid kontroller måste man vara noga med att samma sida inte kontrolleras två gånger, genom att föra mätaren till motsatt sida av den sida som redan mätts.

6. Om kontrollen av den första krympningen ger ett misslyckat resultat kan en annan krymppunkt väljas på samma sida av samma förlängningsstycke, där det godkända resultatet upphäver det tidigare misslyckade resultatet. Detta beror på tolkens snäva tolerans och ojämnheterna i styckets yta orsakade av den intilliggande krympningen, så ett misslyckat resultat av en enda krympning indikerar inte automatiskt att krympningen har misslyckats.

7. Om ett godkänt resultat erhålls vid en krymppunkt på båda sidor om skarven, har krympningen av skarven lyckats och krympterminalen behöver inte bytas ut.

8. Om ett godkänt resultat inte erhålls vid en krymppunkt på båda sidor om skarven, har krympningen misslyckats och krympterminalen måste bytas ut.



Figur 3a
Mått till spårets botten, mått A.



Figur 3b
Mått till spårets botten, mått A.



Figur 4
Mått mellan spåren, mått B.

Utfört av:

Datum:

Användande

- Kontrollera att montaget på befintlig taksäkerhetsutrustning är utfört enligt gällande monteringsanvisning.
- Använd endast originaldelar från Plannja.
- Anslut endast till vajern med en löpare som är certifierat för Plannja vadersystem.
- Plannja vadersystem ska användas som ett fallskydd vid förflyttning längs gångväg, längs takytan eller vid kortare arbeten. Att hänga i vajern när man arbetar på tak kan skada systemet.
- Använd inte systemet om det finns några synliga skador
- Endast en person skall vara ansluten mellan 2 vajerfästen åt gången.
- Anslutning är INTE tillåten efter den sista konsolen, även om det finns en ögla på vajern.
- Se till att PFU matchar kraven i standard EN 361 och att selen inte har blivit skadad.
- Använd endast säkerhetslinor avsedda att användas som PFU.

Underhåll

Plannjas produkter är hållbara och tillförlitliga att använda, garanterat av det pågående kvalitetskontroll- och utvecklingsarbetet av Piristeel Oy, samt av korrekt utförd installation enligt tillverkarens instruktioner. För att säkerställa tillförlitligheten och säkerheten hos produkterna skall en årlig översyn av samtliga ingående enheter samt takytan med tillhörande underkonstruktion utföras.

Checklista för underhållsinspektion av Plannja vadersystem:

- Kontrollera hållfasthet på alla ingående komponenter.
- Kontrollera att alla delar är fria från skador efter ovarsamt hanterande.
- Kontrollera att vajern är oskadad.
- Kontrollera att löparna är oskadade.
- Byt ut skadade eller felaktiga delar omedelbart.
- Använd endast originaldelar från Plannja vid byte av skadade delar



CERTIFIKATNR: C900083

Den här produkten har monterats av

Företag:

Montör: